

CLASSIFICADOS

Valores dos anúncios:

1 dia: R\$ 10,00

4 dias: R\$ 30,00 dias seguidos

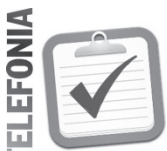
6 dias: R\$ 40,00 dias seguidos

OS ANÚNCIOS AQUI PUBLICADOS, AUTOMATICAMENTE SÃO VEICULADOS, TAMBÉM, EM NOSSO SITE.

Balcão de anúncios:
R. Altino Vaz de Mello,
nº 526 - CentroAtenção!
Não serão aceitos anúncios
através de telefone.

IMÓVEIS

CASA - vendo, bairro Santa Terezinha, c/ 03 quartos, sala, cozinha, 03 banheiros, copa, lavanderia, garagem coberta, área de lazer. R\$ 300.000,00. Tr. (18) 99771-8117. (06/02)



CELULAR - vendo, marca Motorola G31, 128GB, ótimo estado. R\$ 550,00. Tr. (18) 99148-9908. (06/02)



MÁQUINA DE LAVAR ROUPA - vendo, marca Consul, 12kg, funcionando normalmente. R\$ 1.100,00. Tr. (18) 99198-1617. (07/02)

GELADEIRA - vendo, marca Consul, funcionando normalmente, bom estado. R\$ 1.000,00. Tr. (18) 99796-2329. (06/02)

JORNAL PORKG - vendemos. Retirar na R. Altino Vaz de Mello, 526 - centro. Mais informações (18) 3652-4593. (*)



VECTRA ELÉGANCE 2006 - vendo, preto, flex, doc. ok, completo. R\$ 28.500,00. Tr. (18) 99738-1214. (09/02) (*)

ONIX 1.0 PREMIER TURBO 2020 - vendo, automático, doc. ok, completo. R\$ 80.000,00. Tr. (18) 99738-1214. (09/02) (*)

ANUNCIE AQUI!

Paulo Monreal Imóveis - CRECI 63.591

BELO QUIOSQUE NA MARGINAL DA RODOVIA ARNALDO COVOLAN

Maravilhoso Quiosque todo equipado, com ótimo faturamento, localização privilegiada, frente para o nascente, contendo salão de festas 72 m2 livres com pé direito alto, espaço gourmet com churrasqueira, forno de pizza, fogão de cinco bocas e amplo balcão com bancada de granito, sala de descanso, banheiros masculino, feminino e PCD e piscina revestida com cerâmica de 30 m2

www.paulomonreal.com.br / (18) 3652-4200/99187-9669

@paulomonrealimoveis

BAFILE PNEUS Av. Leandro Ratisbona de Medeiros, 418-B - Penápolis/SP
Tels: (18) 3652-1968 / 3652-1818 / WhatsApp: (18) 99783-1197

ALINHAMENTO
BALANCEMENTO
SUSPENSÃO
FREIO

em até 6X no cartão

CROSSFOX 1.6 - vendo, preto, doc. ok, flex, completo. R\$ 28.000,00. Tr. (18) 99738-1214. (09/02) (*)

CORSA 1.0 2005 - vendo, branco, doc. ok, completo. R\$ 18.500,00. Tr. (18) 99738-1214. (09/02) (*)

HILUX 4X4 2006 - vendo, preta, doc. ok, diesel, ótimo estado. R\$ 90.000,00. Tr. (18) 99738-1214. (09/02) (*)

GOL 1.0 1995 - vendo, branco, básico, ótimo estado. R\$ 10.500,00. Tr. (18) 99738-1214. (09/02) (*)

SAVEIRO 1.6 TREND 2007 - vendo, doc. ok, completo. R\$ 32.000,00. Tr. (18) 99738-1214. (09/02) (*)

GOL 1.0 POWER 2002 - vendo, preto, doc. ok, completo. Tr. (14) 99744-7662. (07/02)

COROLLA 1.8 XLI 2011 - vendo, cinza, doc. ok, automático, c/ 212.000 km, flex, completo. R\$ 49.900,00. Tr. (14) 99859-6009. (06/02)

CROSSFOX 1.6 2007 - vendo, preto, doc. ok, completo, ótimo estado. Tr. telefone (18) 99762-0313. (06/02)

FOX 1.0 2014 - vendo, prata, doc. ok, flex, c/ 100.000 km, completo. R\$ 38.900,00. Tr. (18) 99698-3775. (06/02)

CROSSFOX 1.6 2013/14 - vendo, prata, doc. ok, flex, completo. R\$ 46.800,00. Tr. (17) 99671-3013. (06/02)

CELTA 1.0 2008 - vendo, preto, doc. ok, c/ ar condicionado, ótimo estado. Tr. (18) 99781-1286. (06/02)

PALIO WEEKEND ADVENTURE 1.8 2007 - vendo, prata, doc. ok, flex, bom estado. Tr. (18) 99812-8370. (06/02)

ASTRA 2007 - vendo, prata, doc. ok, ótimo estado, completo. R\$ 26.000,00. Tr. (18) 99789-2808. (06/02)

GOL G5 1.0 2009/10 - vendo, prata, doc. ok, c/ travas + vidro + direção, bom estado. R\$ 21.300,00. Tr. (18) 98829-0530. (06/02)

FIESTA 1.6 2008 - vendo, prata, doc. ok, revisado, pneus novos, c/ 121.000 km, ótimo estado. R\$ 29.500,00. Tr. (18) 98804-6051. (06/02)



ECOSPORT 2.0 2015
vendo, prata, flex, doc. ok, ún. dono, automático, completo, ótimo estado.
Tr. (18) 99125-2307.

COROLLA 2.0 XEI 2022 - vendo, prata, doc. ok, automático, c/ 96.200 km, flex, completo. Tr. (18) 98134-0914. (06/02)

FOX TREND 1.6 MI 2010/11 - vendo, prata, doc. ok, flex, completo. Tr. (18) 99793-2228. (06/02)

TIGGO PRO 2023 - vendo, prata, doc. ok, c/ 20.000km, revisado, ótimo estado, completo. Tr. (18) 99108-4779. (06/02)

SAVEIRO 2013 - vendo, prata, doc. ok, ótimo estado. Tr. (18) 99706-8329. (06/02)

APAE Associação de Pais e Amigos dos Excepcionais

PRECISA DE VOCÊ!

Seja um voluntário.

Informações
3652-2208



CB TWISTER 300 2024 - vendo, amarela, doc. ok, ótimo estado. Tr. (18) 99190-1312. (07/02)

BROS 2009 - vendo, prata, doc. ok, c/ 50.000km, ótimo estado. Tr. (18) 99765-1020. (07/02)

FAN 150 2013 - vendo, vermelho, doc. ok, c/ 71.000 km, ótimo estado. Tr. (18) 99603-2485. (07/02)

CG 150 ESD - vendo, preta, doc. ok, c/ partida elétrica. Tr. (18) 99600-4875. (06/02)

START 160 2016 - vendo, preta, doc. ok, ótimo estado. Tr. (18) 99800-2194. (06/02)



ROMARIA DO BAMBOLIM PARA APARECIDA - dia 14 de fevereiro de 2025. Pernoite. Mais informações (18) 99743-1330. (08/02) (*)



OFERECEM-SE

FAXINA/EMPREGADA DOMÉSTICA - Tr. c/ Elizandra (18) 3653-2806 ou (18) 99144-5525. (06/02)

FAXINA - Tr. (18) 99797-2320. (06/02)

Veículos

Leilão do Detran na região tem moto a R\$ 800 e carro de luxo



Detran realiza leilão com 554 veículos no próximo dia 24 de fevereiro. Pregão também inclui sucatas para desmonte, fundição e reciclagem

DA REDAÇÃO

O Departamento Estadual de Trânsito de São Paulo (Detran-SP) realizará, a partir do dia 24 de fevereiro, um leilão com veículos recolhidos por infração nas ruas de São José do Rio Preto.

O pregão contará com 554 veículos com condições de circular entre motos, carros e outros modelos. Entre eles estão um Fiat Uno com lance inicial de R\$ 1,5 mil, Gols na faixa de R\$ 2 mil a R\$ 3 mil e motos por R\$ 800.

Carros maiores também poderão ser adquiridos, como um Jeep Commander 2022 com lance inicial de R\$ 60 mil e um Chevrolet Tracker LTZ de 2017, a R\$ 23.700.

Além dos automóveis, o leilão contará com 394 unidades de sucatas aproveitáveis para desmonte e 387 destinadas à fundição e reciclagem.

As inscrições vão até 48h antes do leilão, no site da empresa organizadora (www.grupocarvalhoileilos.com.br), mesmo lugar onde são feitos os lances e as sessões.

O que você precisa saber:

> Leilão vai começar no dia 24 de fevereiro e será feito em quatro datas.

> Nos dois primeiros dias será feita a venda dos carros considerados conservados e com condições de circular nas ruas.

> No terceiro dia (26/2), serão leiloadas as sucatas aproveitáveis para desmonte.

> Na última data, serão comercializadas as sucatas destinadas para fundição ou reciclagem.

> Os mais de 1.300 lotes oferecidos no leilão poderão ser visitados entre os

dias 17 e 21 de fevereiro, das 9h às 16h.

> O contato com os veículos será feito apenas visual, sem aproximação ou toque por partes dos interessados.

> Os veículos estarão em dois pátios: um na rua Felipe Assad Karam, em São José do Rio Preto, e outro na rua Altair do Nascimento, em Barretos.

> Os pré-lances começam no dia 10 de fevereiro.

> Ao realizar a ação, o participante está sugerindo um preço para o veículo, valor que se tornará o lance inicial da sessão pública e que, se não for superado em até 30 segundos, será o vencedor.

> Uma vez aceito, um lance não pode ser desfeito.

> No caso dos carros conservados, o valor entre um incremento e outro deve ser de R\$ 100. No leilão das sucatas aproveitáveis, o valor é de R\$ 50. Nos materiais para reciclagem, medidos por quilo, o valor será de R\$ 0,02 por peso do lote.

> Mesmo como um pré-lance feito, o proprietário do veículo listado para leilão tem o direito de recuperá-lo até um dia antes do leilão, mediante ao pagamento das dívidas pendentes.

> Estão vetados de participar do pregão: servidores do Detran, os leiloeiros, proprietários, sócios e/ou administradores dos pátios terceirizados e pessoas físicas e jurídicas impedidas de licitar e contratar com a administração. As restrições também englobam parentes de segundo grau e membros da equipe de trabalho destas pessoas.

(Com informações do Detran-SP)

FERREIRA AUTO CAR Especializado em:

Av. Rui Barbosa, 42-B - Cep. 16300-000 - Penápolis/SP

Márcio Ferreira